

Codice corso: TEC009 **Argomenti:** METROLOGIA QUALITÀ AREA TECNICA E PROGETTAZIONE**Durata:** 8 ore **Prezzo:** € 450 + IVA **Prezzo socio:** € 405 + IVA **N° max. partecipanti:** 10

OBIETTIVI:	Fornire le nozioni di base per la corretta gestione e monitoraggio delle apparecchiature di misura, in accordo con le principali normative di riferimento.	
DESTINATARI:	Addetti al controllo qualità, collaudo, reparti produzione interessati ad apprendere le metodologie per gestire e controllare processi aziendali e garantire la qualità del prodotto realizzato.	
REQUISITI DI ACCESSO AL CORSO:	Non sono richiesti requisiti all'ingresso.	
CONTENUTI:	<ol style="list-style-type: none">1. Che cos'è la metrologia?2. Termini e definizioni (JCGM 200 "Vocabolario Internazionale di Metrologia")3. Riferibilità<ol style="list-style-type: none">3.1 Definizione (JCGM 200 "Vocabolario Internazionale di Metrologia")3.2 Come è garantita la riferibilità?3.3 Differenza tra ISO9001 e ISO170254. Incertezza di misura<ol style="list-style-type: none">4.1 Panorama normativo4.2 Termini e definizioni (JCGM 200 "Vocabolario Internazionale di Metrologia")4.3 Teoria della probabilità (caratterizzazione di una variabile casuale)4.4 Il modello matematico di una misura4.5 Temperatura di riferimento (ISO 1)4.6 Principali errori nelle misure dimensionali4.7 i Coefficienti di sensibilità4.8 La scelta del tipo di distribuzione4.9 Contributi di tipo A e tipo B5. Taratura<ol style="list-style-type: none">5.1 Termini e definizioni (JCGM 200 "Vocabolario Internazionale di Metrologia")6. Caratteristiche metrologiche degli strumenti di misura<ol style="list-style-type: none">6.1 Termini e definizioni (JCGM 200 "Vocabolario Internazionale di Metrologia")	<ol style="list-style-type: none">6.2 Campo di misura di uno strumento6.3 Unità di formato e risoluzione6.4 Ripetibilità6.5 Riproducibilità6.6 Giustezza6.7 Accuratezza6.8 Precisione6.9 Linearità7. Isteresi<ol style="list-style-type: none">7.1 Stabilità8. La procedura tecnica di taratura<ol style="list-style-type: none">8.1 Documenti tecnici di riferimento8.2 Cosa deve contenere una procedura tecnica di taratura9. Esempio di valutazione dell'incertezza di misura10. Conferma metrologica (ISO 10012)<ol style="list-style-type: none">10.1 Conferma metrologica degli strumenti di misura10.2 Esempio di conferma metrologica11. Gli intervalli di taratura<ol style="list-style-type: none">11.1 Criteri di periodicità di controllo12. Differenza tra Certificato di taratura e rapporto di taratura13. Esempi su fogli di calcolo Excel14. Verifica di valutazione e correzione condivisa
MODALITÀ DI VALUTAZIONE:	Test scritto di verifica dell'apprendimento	
ATTESTATI E CERTIFICAZIONI:	Attestato di frequenza	
DOCENTI:	Docenti qualificati	
NOTE:	<ul style="list-style-type: none">• In caso di superamento del numero massimo di iscritti ammessi al corso, si applica il criterio dell'arrivo in ordine cronologico per le iscrizioni che risultano correttamente formalizzate.	

EDIZIONI DEL CORSO:

venerdì 19 lug 2024

LEZIONI:

Venerdì 19 Luglio 2024 dalle 08:30 alle 12:30 e dalle
13:30 alle 17:30
